


VOUS ET LA LOI

CUVES DE RAVITAILLEMENT

La réglementation en vigueur exige pour le transport du gasoil par la route, un GRV / IBC homologué  selon l'ADR, article 1.4.2.1c.

Toutes nos cuves de transport répondent à cette norme. De ce fait, elles ne nécessitent pas de dégazage pour le transport.

CUVES DE STOCKAGE

Pour les cuves de stockage de gasoil, la réglementation exige qu'elles soient fabriquées selon une norme d'un des États de l'Union Européenne.

Toutes nos cuves de stockage sont conformes à ces exigences selon la norme BS 799.

STANDARD QUALITÉ

Toutes nos cuves sont testées
et fabriquées selon la certification
ISO 9001 : 2000.



CUVES DE RAVITAILLEMENT ET DE STOCKAGE GASOIL


970 à 3000 litres



**UNE RÉFÉRENCE
MONDIALE**



- Entièrement construit en acier de 3 mm.
- Une rétention de 110 % du volume à l'abri du vol et des intempéries.
- Stockable en hauteur. Emplacement fourches dans les 4 sens. 4 anneaux de levage.
- Cloison anti-vagues pour une sécurité optimale lors du transport.
- Double paroi (cuve interne amovible).
- Renforts d'angles en acier galvanisé.
- Grand logement pour tous types de pompes et flexibles.
- Possibilité de brancher jusqu'à 3 groupes électrogènes et de ravitailler un engin avec une seule cuve.

Répond aux exigences de l'ADR
pour le transport sur route
du gasoil ou du fuel. Homologuées 

Double paroi 



CARACTÉRISTIQUES DU TRANSCUBE GLOBAL

MODÈLE	CAPACITÉS en litres	DIMENSIONS (mm)			POIDS (kg)	
		LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	VIDE	PLEIN
-						
10TCG	970	1150	1150	1320	514	1377
20TCG	2143	2300	1150	1320	865	2665
30TCG	3000	2300	1550	1320	992	3692

CUVES DE RAVITAILLEMENT ET DE STOCKAGE GASOIL

500 et 950 litres



SKID OU ROUTIÈRE



ABBI95



ABBI50

- ❖ Double paroi soudée avec rétention.
- ❖ Grand logement pompe verrouillable.
- ❖ Anneau de levage et emplacements fourches.
- ❖ Trou d'homme.
- ❖ Cloison anti-vagues.
- ❖ Châssis galvanisé 1600 kg, timon et bequilles réglables. Homologué DRIRE.



Répond aux exigences de l'ADR
pour le transport sur route
du gasoil ou du fuel.

Homologuées  Double paroi 



ABBI95R

CARACTÉRISTIQUES DE L'ABBI

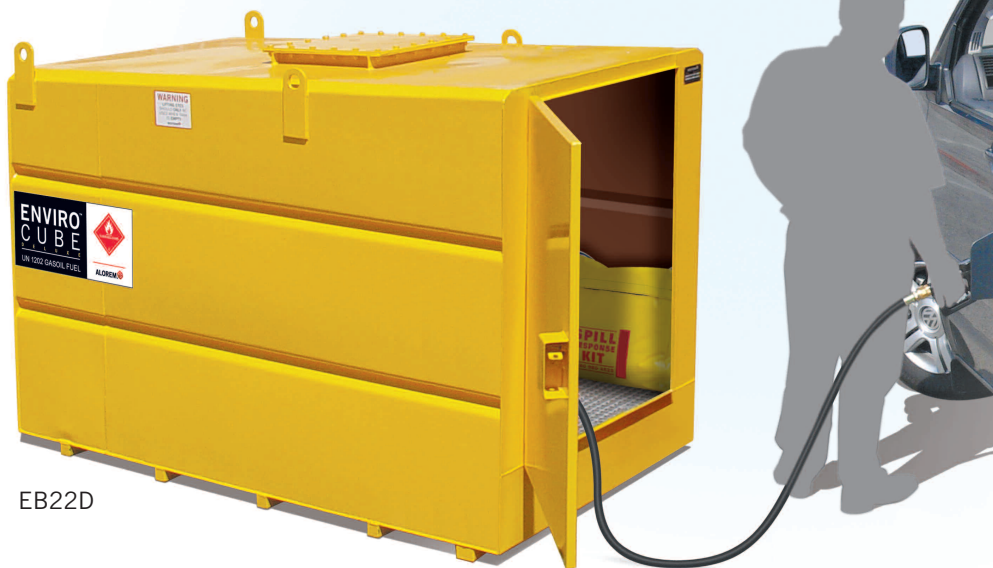
MODÈLE	CAPACITÉS en litres	DIMENSIONS (mm)			POIDS (kg)	
		LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	VIDE	PLEIN
-						
ABBI50	500	1520	870	1120	280	730
ABBI95	950	1680	1100	1360	387	1242
ABBI95R	950	3500	1550	1700	525	1500

CUVES DE STOCKAGE GASOIL EN ACIER

2200 à 27000 litres



**VOTRE STATION GASOIL
"TOUT EN UN"**



EB22D

- 📦 Un concept tout en un : prêt à utiliser.
- 📦 Cuve avec rétention de 110 % du volume à l'abri du vol et des intempéries.
- 📦 Vaste logement pompe avec rétention, verrouillable.
- 📦 4 anneaux de levage et emplacements fourches.
- 📦 Idéal pour vos entrepôts, mais aussi en statique sur chantier.
- 📦 Détecteur de fuite et jauge de niveau de série.
- 📦 Nombreuses options disponibles : enrouleur, pompe à gestion, filtre...

Homologuées pour le stockage du gasoil ou du fuel selon la norme BS 799

Double paroi



EB90D

CARACTÉRISTIQUES DE L'ENVIROCUBE DELUXE

MODÈLE	CAPACITÉS en litres	DIMENSIONS (mm)			POIDS (kg)	
		LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	VIDE	PLEIN
-						
EB22D	2200	2250	1250	1620	780	2750
EB45D	4500	3000	1250	2000	1200	5150
EB90D	9000	2650	2300	2570	2750	10850
EB180D	18000	4470	2300	2500	4500	20700
EB270D	27000	6530	2300	2600	5700	30000






CUVES DE STOCKAGE GASOIL EN ACIER

975 à 4500 litres

Double paroi



EB22S

-  Un concept tout en un : prêt à utiliser.
-  Cuve avec rétention de 110 % du volume à l'abri du vol et des intempéries.
-  Logement pompe avec rétention, verrouillable.
-  4 anneaux de levage et emplacements fourches.
-  Idéal pour vos entrepôts, mais aussi en statique sur chantier.

CARACTÉRISTIQUES DE L'ENVIROCUBE

MODÈLE	CAPACITÉS	DIMENSIONS (mm)			POIDS (kg)	
	en litres	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	VIDE	PLEIN
-						
EB10S	975	1200	1200	1488	494	1385
EB22S	2160	2120	1200	1488	735	2692
EB30S	3000	2400	1460	1488	930	3675
EB45S	4500	3100	1250	1900	1030	5150